

Instructions pour le moulage Turtlebrace pour poignet et cheville

Préparation de la matière

Pour rendre l'orthèse malléable et élastique, vous aurez besoin de chauffer le produit à une température variant entre 67°C et 85 °C (152°F et 185°F). Pour chauffer l'orthèse vous pouvez utiliser la chaleur sèche ou humide.

Utilisation de la chaleur sèche

- Utilisation d'un four conventionnel
 - o Mettez l'orthèse dans le four et refermer la porte
 - o Ajustez la température du four à 85°C (185°F)
 - o Attendre environ 5 minutes pour que l'orthèse soit prête à être moulée
 - o L'efficacité du four peut faire varier le temps d'attente

Utilisation de la chaleur humide

- Utilisation d'un bac d'eau chaude
 - o Ajustez la température de l'eau à 85°C (185°F)
 - o Mettez l'orthèse dans l'eau chaude
 - o Attendez environ 3 à 5 minutes
 - o Sortez l'orthèse de l'eau, l'égoutter ou l'éponger
 - o La teinture du tissu peut teinter l'eau très chaude légèrement, mais ne tâchera pas votre client.
- Utilisation de l'hydrocollateur
 - o Mettez l'orthèse dans l'eau chaude
 - o Attendez environ 3 à 5 minutes
 - o Sortez l'orthèse de l'eau, l'égoutter ou l'éponger

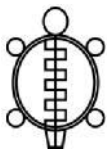
Moulage de l'orthèse

Une fois l'orthèse rendue souple et malléable, vous pouvez draper l'orthèse sur la personne.

- Assurez-vous que la température de l'orthèse n'est pas inconfortable pour le client ou qu'elle ne risque pas de brûler la personne.
- Bien étirer l'orthèse avant le drapage. Cette étape rendra le moulage plus facile et réduira les tensions sur la fermeture éclair
- Si vous moulez une Turtlebrace de cheville, assurez-vous de réduire la tension latérale sur la fermeture éclair au cou de pied. Une trop grande tension latérale pourrait occasionner une tension sur la fermeture éclair ou créer une pression au cou de pied. Pour éviter cette situation, placez vos doigts à l'intérieur de l'orthèse au niveau du cou de pied et étirer la matière à partir du talon vers la fermeture éclair ; et/ou ajoutez un petit coussin entre l'orthèse et la peau au niveau du cou de pied. Si la fermeture de la fermeture éclair est difficiles dû aux tensions, étirez encore plus la matière ou changez de taille

Distributeur Suisse

REHA-ROBOTICS Sàrl



- Placez la personne dans la position désirée et attendez que l'orthèse durcisse. L'orthèse durcie en se refroidissant, et le refroidissement peut varier d'un client à un autre. Les bas ou les coussinages peuvent agir comme des isolants, ce qui pourrait ralentir le refroidissement du matériel
- Une fois durcie, vous pouvez retirer les coussins et vérifier la peau car l'orthèse gardera sa forme jusqu'à ce qu'elle soit chauffée à nouveau.

Remoulage de l'orthèse

Une Turtlebrace peut être remoulée aussi souvent que nécessaire sans risques de perdre ses propriétés originales. Pour remouler, simplement suivre les étapes de moulage.

Ajustements

Une Turtlebrace peut être modifiée localement pour ajuster la forme et le confort. Pour les modifications vous pouvez utiliser :

- Un appareil de nettoyage à pression de vapeur. Cet appareil donne les meilleurs résultats car il focalise la chaleur sans risque de brûler la matière.
- Les fusils à air chaud au degré de chaleur le plus bas. Attention de ne pas brûler la matière.
- L'eau chaude. Trempez la zone à modifier dans l'eau

Coussinage et dégagements

Turtlebrace est une orthèse à contact totale. Le contact total réduit les points de pression, mais dans certains cas vous pouvez mettre de petits coussins pour prévenir les points de pressions ou créer des dégagements.

Une Turtlebrace de cheville peut être moulée sur un bas pour plus de confort s'il peut être changé de temps à l'autre.

Précaution d'emploi

Ne pas draper l'orthèse trop chaude sur la peau pour éviter les brûlures et les inconforts.

- Testez l'orthèse sur votre client avant le moulage pour vous assurer qu'il peut supporter la chaleur
- Si un client se plaint de la chaleur, ressent une sensation de brûlure ou de douleur, retirez immédiatement l'orthèse et attendez un moment avant de continuer le moulage. Si l'orthèse a trop durcie durant cette pause, remettez l'orthèse à chauffer et recommencez.
- Ne pas chauffer à plus de 100 °C (210°F), car le tissu et/ou la fermeture éclair pourraient brûler ou fondre
- Si vous utilisez un pistolet à air chaud, faites attention de ne pas brûler ou faire fondre le tissu, la fermeture éclair, et/ou le Velcro

Distributeur Suisse

REHA-ROBOTICS Sàrl